

ІНСТРУКЦІЯ ВИРОБНИКА № Z/002/2017/PurinoVA

Системи Izoripanol - це двохкомпонентні пінополіуретанові системи (поліол і ізоціанат), для виробництва напівтвердого пінополіуретану зі відкрито-комірчастою структурою, застосовується для наповнення безшовних теплоізоляційних та звукоізоляційних покриттів, виготовляється "на місці" тобто безпосередньо на об'єкті.

Компоненти системи Izoripanol не містять піноутворювачів, що руйнують озоновий шар Землі.

Системи Izoripanol мають гігієнічний сертифікат



PZH: НК/В/0726/01/2014

Треба пам'ятати, що наповнені системи пінополіуретану з відкрито- та закрито-комірчастою структурою адаптовані до нових правил Європейського Союзу "Директиви 305/2011 від 9 березня 2011 року" і "PN-EN 14315-1 щодо теплоізоляційних матеріалів для будівельної індустрії. Розроблено жорсткий пінополіуретан (PUR) і поліізоціануратний пінополіуретан (PIR), що наповняється безпосередньо на об'єкті. Ці правила вимагають маркування продуктів згідно з правилами CE.



Опис компонентів

Компонент А: Суміш поліолів, що містять каталізатори, антипіренів і піноутворюючих агентів.

Компонент В : рMDI (полімерні дифеніл диізоціанат).

Назва компонентів

Компонент А Izoripanol 03/10 N система для внутрішніх робіт

Izoripanol 03/10 N/S система для внутрішніх робіт самозгасаюча

Компонент В Purocyn B, B/01, B/02, B/03.

Нанесення

Компоненти системи Izoripanol які наносять наповненням з використанням обладнання високого тиску в співвідношенні суміші 1: 1 за об'ємом. Основна мета системи тепло- і звукоізоляція всередині будівлі.

Переваги системи

- Дуже хороша адгезія до поверхні, не вимагає ніяких додаткових клеїв чи кріпильних розхідників
- Звукоізоляція і теплоізоляція два в одному, завдяки відкрито-комірчастій структурі пінополіуретану

- Безшовність нанесення пінополіуретану робить герметичними приміщення будь-якої форми та матеріалів чого немає у випадку з мінеральною ватою чи пінопластом

Izoripanol 03/10 N/S успішно пройшов тест на здатність до самозатухання пінопластів згідно PN-88/C-89297 у Центральному науково-дослідному інституті утеплення будівель промисловості в Катовіце.

Основні принципи та рекомендовані умови наплення

Якість пінополіуретану залежить від наступних чинників:

- Ретельного вимішування перед роботами компонента А (поліол);
- Атмосферних умов: температура та вологість повітря та поверхні на яку проводиться наплення;
- Налаштування обладнання - правильні пропорції змішування, тиску, температури компонентів та підігрівачих шлангів;
- Правильне наплення – дотримання рекомендованих товщин теплоізоляційного шару;
- Дотримання часових проміжків між нанесенням чергового шару пінополіуретану.

Поверхні, на які буде застосовуватися поліуретанова система Izoripanol повинні бути чистими, сухими від пилу і бруду для того, щоб забезпечити адекватну адгезію до основи. Якщо це металеві поверхні, вони повинні бути вільними від оксидів металів та іржі. Перед початком роботи необхідно перевірити параметри наплення на певну поверхню (наприклад лист OSB), з вимірюванням часу, та уявної густини піни. Майте на увазі, що температура компонентів має великий вплив на час старту системи. Товщина шару пінополіуретану контролюється оптимально шляхом вибору відповідного сопла і швидкості застосування, та повинна бути в діапазоні між 60 - 140 мм. Будь ласка, зверніть увагу, що якість піни підвищується, якщо наступні шари наносяться з однаковою товщиною, але ніколи один шар, не повинен перевищувати 140 мм, через проблеми тепловиділення в ході реакції піноутворення. Рекомендована температура матеріалу в шлангах повинна знаходитися в діапазоні від 30 ° C до 55 ° C, в залежності від погодних умов. Мінімальна температура поверхні при розпилюванні становить 10 ° C Температура навколишнього середовища повинна бути не менше 15 ° C Відзначимо також відносної вологості (40-60%), особливо для застосування в умовах обмеженого простору. Занадто висока вологість негативно впливає на якість піни і адгезію до поверхні.

Збереження стабільності співвідношення компонентів під час змішування та роботи дуже важливо для стабільності готового пінополіуретану. Показники співвідношення треба перевіряти регулярно перед початком роботи і в процесі роботи, якщо спостерігається відхилення від відповідних показників обладнання, наприклад, занадто велике коливання тиску компонентів під час розпилення. Надлишок поліолу компонент (А) робить пінополіуретан більш гнучким і м'яким, схильним до просідання. Надлишок ізоціанату компонент (Б) робить пінополіуретан більш крихким і важким, що може привести до поганого зчеплення з поверхнею, крихкості чи м'якості. Через шарування компоненту А, його треба акуратно перемішати безпосередньо перед початком робіт. Поліол слід перемістити в контейнер, забезпечений механічною мішалкою і перемішувати протягом як мінімум 30 хвилин, до утворення однорідної білої, червоної або зеленої рідини.

Основи безпеки

Системи Izoripanol не становлять загрози для навколишніх з-за умов дотримання елементарних правил. Слід уникати контакту компонентів зі шкірою та очима. Зберігати у закритих резервуарах подалі від дітей та відкритих джерел вогню. Працювати з повним захистом усіх ділянок тіла.