

Технічна інформація 21/2010

Версія : 4.0

Дата випуску 20.09.2016

Izorianol 20/30 IS

ОПИС ПРОДУКТУ

Izorianol 20/30 IS є двокомпонентною системою для виробництва жорсткого пінополіуретану. Не містить піноутворювачів, які руйнують озоновий шар, відповідно до правил ЄС про циркуляцію та використання контрольованих речовин - Регламент (ЄС) № 2037/2000.

ЗАСТОСУВАННЯ

Izorianol 20/30 IS використовується для виробництва теплоізоляційного жорсткого пінополіуретану, особливо рекомендується для формованих елементів і для заповнення будівельних приміщень. Й Компонент А (ізопіанол 20/30 IS) являє собою суміш поліолів з відповідними допоміжними речовинами. Компонент В (Ригосун В) являє собою полімерний дифенілметандіізоціанат.

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦІЇ	Компонент А	Компонент В	
Вязкість при 25°C [mPas]	300 - 550	170 - 230	WL/3/PURINOVA
Щільність при 25°C [g/cm ³]	1.10 - 1.20	1.22 - 1.24	PN-92/C-04504
Піноутворюючі характеристики wg WL/20/PURINOVA			
Коефіцієнт змішування компонентів мас.	100 : 110		
Температури компонентів А і В [°C]	20 ± 2		
Час старту [с]	14 ÷ 18		
Час застигання [с]	60 ÷ 70		
Видима щільність готової продукції [kg/m ³]	30 ÷ 34		PN-EN 1602:1999

ОПИС ФОРМУВАННЯ В ЛАБОРАТОРНИХ УМОВАХ

Рекомендовані умови обробки.

Жорсткий пінополіуретан отримують шляхом змішування в належній пропорції компонентів А і В. Вагове співвідношення компонентів змішування наведено для кожного типу піни. Компонент А спочатку зважують і додають компонент В.

Оптимальна температура сировини та навколишнього середовища	близько 18 - 22 °C
Час перемішування компонентів	10 - 20 с
Температура під-форми / форми	близько 18 - 35 °C

Час реакції і уявна щільність в лабораторних умовах (20 оС) під час ручного спінювання - мішалки приблизно 1200 об / хв, час перемішування приблизно 10 с, маса 100 г А і 110 г композиції В.

Час реакції вимірюють від початку змішування. Час початку - до початку суміші. Час гелеутворення - поки гелеві волокна не гелуються. Видима щільність ядра вимірюється після розрізання кубоподібного купою (згідно PN-EN 1602: 1999).

Сторінка 1/2

Примітка: процес отримання піни відбувається з виділенням температури, і тому він залежить від зовнішніх умов, тобто чим нижча температура сировини, субстрату чи середовища, тим менша ступінь розширення (спінення). Повна власність піни одержує через 24 години, вона повинна бути витримана.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

Оптимальна температура зберігання 15 - 23 ° С. Сировина повинна зберігатись у сухих і покрівельних приміщеннях. Обидва компоненти повинні бути захищені від вологи з повітря. Термін зберігання в оригінально закритій упаковці виробника, що зберігається в рекомендованих умовах, становить 6 місяців від дати виготовлення.

Згідно з МПОГ / ДОПОГ, обидва компоненти не є небезпечними матеріалами.

Примітка. Дані, що містяться в цій інформації, були отримані в умовах моделі.

При роботі в інших умовах можна отримати результати, які трохи відрізняються від отриманих результатів.

Ця інформація разом з технічною консультацією - незалежно від того, чи вона була передана в усній, письмовій формі чи через технологічні випробування - подаються сумлінно, але без будь-яких гарантій, що також стосується прав третіх осіб.

Наша технічна порада не звільняє вас від обов'язку перевіряти надану інформацію, особливо ту, що містяться в нашому технічному та технічному інформаційному матеріалі, а також перевіряти нашу продукцію з точки зору їх придатності для передбачених процесів та додатків. Використання та обробка наших продуктів та ваших продуктів на основі нашої, технічна порада знаходиться поза нашим контролем і ви несете виключну відповідальність. Наша продукція продається відповідно до поточної версії наших Загальних умов продажу.