

**Технічна інформація**  
**№ 28/2017 DWU № 06-CPR305-2017**



Версія 6.0

Дата випуску 11.09.2017

**Purios E**

**ОПИС ПРОДУКЦІЇ**

Purios E є двокомпонентною системою для виробництва жорсткого пінополіуретану. Вона не містить піноутворюючих речовин, що виснажують озоновий шар, відповідно до правил ЄС, Регламент (ЄС) № 2037/2000. Продукт має сертифікат гігієни PZH: НК / В / 0455/01/2017.

<b>ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦІЇ</b>			
	Компонент А	Компонент В	Норма
В'язкість при 25°C [mPas]	200 – 400	170 – 230	WL/3/PURINOVA
Щільність при 25°C [g/cm³]	1.1 – 1.2	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Співвідношення змішування (за об'ємом)	100	100	
<b>ХАРАКТЕРИСТИКА СПІНЮВАННЯ</b>			
Час старту [с]	2 – 4		
Час застигання [с]	5 – 8		

\*temperatura surowców w teście spieniania 40 – 50 °C

**ЗАСТОСУВАННЯ**

Застосовують для виробництва поліуретанових термічно-акустичних аерозолів (стелі, стелі).  
 Компонент А (Purios E) являє собою суміш поліолів з відповідними допоміжними речовинами.  
 Компонент В (Puriosyn B) являє собою полімерний дифенілметандиізоціанат.  
 Поверхня, що підлягає розпиленню, повинна бути чистою і сухою, при температурі min. 15 ° C, температура повітря та вологість повітря під час розпилення min. 15 ° C і макс. 60%.  
 Товщина розпилювального шару повинна бути в межах 60 л "100 мм.

**Примітка: Перед використанням розмішайте компонент А!**

<b>ВЛАСТИВОСТІ</b>		
Теплопровідність	$\lambda_m - (0,037 - 0,039) \text{ W/mK}$	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Передача водяної пари	$\geq 0,13215 \text{ mg}/(\text{m}\cdot\text{h}\cdot\text{Pa})$	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
Коефіцієнт пропускання водяної пари		
коефіцієнт стійкості до водяної пари,	$\leq 5,47$	
Водопоглинання	$\leq 7.7 \text{ kg/m}^2$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metoda B
Щільність піни в готовому продукті	$7 - 12 \text{ kg/m}^3$	PN - EN 1602 : 1999
Міцність на стиск при 10% відносній деформації	$\leq 10 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Вміст відкритих комірок	80 – 90 %	PN -ISO 4590

Класифікація при реакції на вогонь	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010)
------------------------------------	---	--

**Примітка:** Процес приготування піни відбувається з виділенням тепла, і тому він залежить від зовнішніх умов, чим нижче температура сировини субстрату або середовища, тим нижче ступінь розширення ( піноутворення). Властивості піни стають повноцінними через 48 годин.

#### УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

Оптимальна температура зберігання становить 15 - 23 ° С. Сировина повинна зберігатися в сухих і закритих приміщеннях. Обидва компоненти повинні бути захищені від вологи з повітря. Термін зберігання у виробника упаковки.

Відповідно до RID / ADR, обидва компоненти є невизначеними матеріалами.



Примітка. Дані, що містяться в цій інформації, були отримані в умовах моделі.

При роботі в інших умовах можна отримати результати, які трохи відрізняються від отриманих результатів.

Ця інформація разом з технічною консультацією - незалежно від того, чи вона була передана в усній, письмовій формі чи через технологічні випробування - подаються сумлінно, але без будь-яких гарантій, що також стосується прав третіх осіб. Наша технічна порада не звільняє вас від обов'язку перевіряти надану інформацію, особливо ту, що містяться в нашому технічному та технічному інформаційному матеріалі, а також перевіряти нашу продукцію з точки зору їх придатності для передбачених процесів та додатків. Використання та обробка наших продуктів та ваших продуктів на основі нашої, технічна порада знаходиться поза нашим контролем і ви несете виключну відповідальність. Наша продукція продається відповідно до поточної версії наших Загальних умов продажу.