

Технічна інформація
№ 42/2017 DWU nr 12 -CPR305-2017



Версія: 1.1

Дата випуску: 23.11.2017

Purios H

ОПИС ПРОДУКТУ

Двокомпонентна система для виробництва жорсткого пінополіуретану. Не містить піноутворюючих речовин, які руйнують озоновий шар, відповідно до положень ЄС - Регламенту (ЄС) № 2037/2000. Спінювач на водній основі. Продукт має сертифікат гігієни PZH: НК / В / 0455/03/2017.

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦІЇ			
	Компонент А	Компонент В	Норма
Вязкість при 25°C [mPas]	500 – 700	170 – 230	WL/3/PURINOVA
Щільність при 25°C [g/cm ³]	1,10 – 1,15	1,22 – 1,24	WL/8/PURINOVA
Співвідношення змішування (за об'ємом)	100	100	
ХАРАКТЕРИСТИКА СПІНЮВАННЯ			
Час старту [с]	2 – 4		
Час застигання [с]	5 – 7		

*Температура сировини при піноутворювачі 40 – 50 °C

ЗАСТОСУВАННЯ

Використовується для виробництва теплоізоляційного жорсткого пінополіуретану (для напilenня на стелі, стіни, фундаменти, підлоги та підлоги).

Компонент А (PuriosH) - це суміш поліолів з відповідними допоміжними речовинами.

Компонент В (Purocin B) - це полімерний дифенілметандіізоціанат.

Напилювана поверхня повинна бути чистою та сухою, при температурі не менше 15 ° C, температура повітря під час розпилення мін. 15 ° C та вологість до 60%. Рекомендується розпилити шари приблизною товщиною ≤ 3 см.

ВЛАСТИВОСТІ		
Теплопровідність	λ_m (0,022 – 0,024) W/mK	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Коефіцієнт проникності водяної пари	≥ 0.01006 mg/(m·h·Pa)	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
коефіцієнт дифузійного опору, μ	≤ 72.5	
Водопоглинання	≤ 0.10 kg/m ²	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metoda B
Видима щільність готової продукції	38 - 40 kg/m ³	PN - EN 1602 : 1999
Ступінь стиску при відносній деформації 10%	≤ 200 kPa	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Вміст закритих комірок	min. 90 %	PN -ISO 4590

Класифікація при реакції на вогонь	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010)
------------------------------------	---	--

Примітка: процес отримання піни відбувається при виділенні температури, і тому він залежить від зовнішніх умов, тобто чим нижча температура сировини, субстрату чи середовища, тим менша ступінь розширення (спінення). Пінополіуретан виходить через 48 годин.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

Оптимальна температура зберігання 15 - 23 ° С. Сировина повинна зберігатись у сухих і покрівельних приміщеннях. Обидва компоненти повинні бути захищені від вологи з повітря. Термін зберігання в оригінально закритій упаковці виробника, що зберігається в рекомендованих умовах, становить 6 місяців від дати виготовлення.

Згідно з МПОГ / ДОПОГ, обидва компоненти не є небезпечними матеріалами.



Примітка. Дані, що містяться в цій інформації, були отримані в умовах моделі.

При роботі в інших умовах можна отримати результати, які трохи відрізняються від отриманих результатів.

Ця інформація разом з технічною консультацією - незалежно від того, чи вона була передана в усній, письмовій формі чи через технологічні випробування - подаються сумлінно, але без будь-яких гарантій, що також стосується прав третіх осіб. Наша технічна порада не звільняє вас від обов'язку перевіряти надану інформацію, особливо ту, що містяться в нашому технічному та технічному інформаційному матеріалі, а також перевіряти нашу продукцію з точки зору їх придатності для передбачених процесів та додатків. Використання та обробка наших продуктів та ваших продуктів на основі нашої, технічна порада знаходиться поза нашим контролем і ви несете виключну відповідальність. Наша продукція продається відповідно до поточної версії наших Загальних умов продажу.