

**Технічна інформація**  
**№ 11/2017 DP № 03 -CPR305-2014**



Версія: 1.2

Дата випуску: 18.07.2017

**Purios H08**

**Загальна інформація**

Двокомпонентна система для виробництва жорсткого пінополіуретану. Не містить піноутворюючих речовин, які руйнують озоновий шар, відповідно до положень ЄС - Регламенту ЄС (ЄС) № 2037/2000.

Продукт володіє санітарним сертифікатом PZH: НК / В / 0455/03/2017.

<b>ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦІЇ</b>			
	Компонент А	Компонент В	Норма
В'язкість при 25°C [mPas]	200 – 500	170 – 230	WL/3/PURINOVA
Щільність при 25°C [g/cm <sup>3</sup> ]	1.10 – 1.16	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Співвідношення змішування (за об'ємом)	100	100	
<b>ХАРАКТЕРИСТИКА СПІНЮВАННЯ</b>			
Час старту [c]	2 – 4		
Час застигання [c]	6 – 8		

\*Температура сировини при піноутворювачі 40 – 50 °C

**ЗАСТОСУВАННЯ**

Використовується для виробництва теплоізоляційного жорсткого пінополіуретану для наплення на стелі, стіни, дахи, підлоги і настили).

Компонент А (Purios H08) суміш поліолів з добавками.

Компонент В (Puriosyn B) полімерний дифенілметан 4, 4'-диізоціанат.

Поверхнєве наплення має бути чистою і сухою, при температурі мін. 15 ° C, температура навколишнього середовища під час розпилення мін. 15 ° C і вологість макс. 60%. Товщина шару розпилення повинна бути в діапазоні 10 - 20 мм.

<b>ВЛАСТИВОСТІ</b>		
Теплопровідність	$\lambda_m - (0.020 - 0.022) \text{ W/mK}$	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Передача водяної пари Коефіцієнт пропускання водяної пари коефіцієнт стійкості до водяної пари,	$\geq 0.01006 \text{ mg/(m}\cdot\text{h}\cdot\text{Pa)}$  $\leq 72.5$	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
Водопоглинання	$\leq 0.10 \text{ kg/m}^2$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metoda B
Щільність піни в готовому продукті	$33 \pm 10\% \text{ kg/m}^3$	PN - EN 1602 : 1999
Міцність на стиск при 10% деформації	$\geq 190 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Вміст закритих комірок	min. 90 %	PN -ISO 4590
Класифікація при реакції на вогонь	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010)

**Примітка:** Процес приготування піни відбувається з виділенням тепла, і тому він залежить від зовнішніх умов, чим нижче температура сировини субстрату або середовища, тим нижче ступінь розширення ( піноутворення). Властивості піни стають повноцінними через 48 годин.

#### **УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ**

Оптимальна температура зберігання становить 15 - 23 ° С. Сировина повинна зберігатися в сухих і закритих приміщеннях. Обидва компоненти повинні бути захищені від вологи з повітря. Термін зберігання у виробника упаковки.

Відповідно до RID / ADR, обидва компоненти є невизначеними матеріалами.



Примітка. Дані, що містяться в цій інформації, були отримані в умовах моделі.

При роботі в інших умовах можна отримати результати, які трохи відрізняються від отриманих результатів.

Ця інформація разом з технічною консультацією - незалежно від того, чи вона була передана в усній, письмовій формі чи через технологічні випробування - подаються сумлінно, але без будь-яких гарантій, що також стосується прав третіх осіб. Наша технічна порада не звільняє вас від обов'язку перевіряти надану інформацію, особливо ту, що містяться в нашому технічному та технічному інформаційному матеріалі, а також перевіряти нашу продукцію з точки зору їх придатності для передбачених процесів та додатків. Використання та обробка наших продуктів та ваших продуктів на основі нашої, технічна порада знаходиться поза нашим контролем і ви несете виключну відповідальність. Наша продукція продається відповідно до поточної версії наших Загальних умов продажу.