

## Puribase 220

версія 01 від 22.06.2017

### Опис продукту

Puribase 220 являє собою систему епоксидної ґрунтовки, збільшує адгезію і щільність, призначений для досягнення балансу між просоченням і вологістю при нанесенні основного матеріалу. Не містить розчинників і пластифікаторів, безбарвний. Це гарантує, що під час фази затвердіння продукту не поглинатиметься поверхню.

Puribase 220 є продуктом, який може бути використаний для бетонних поверхонь, мармуру, дерева і т.д., як на поверхні що вистояли (протягом 24 годин) так і на свіжі синтетичні будівельні розчини, такі характеристики досягаються завдяки високій в'язкості продукту.

### Застосування

- Загусник бетону та цементу
- Ґрунтовка для епоксидних і поліуретанових підлог і стін
- Ґрунтовка для поліуретанових покриттів
- Ґрунтовка для пористих і пошкоджених поверхонь

### Властивості

Властивості	Значення		Блок	Норма
	МІН	МАК		
Питома вага при 23°C (A+B)	1,3	1,5	Kg/l	UNI EN ISO 2811-1
В'язкість при 23°C (A+B)	1400 - 1600		mPas	UNI EN ISO 33219 Brookfield
тверда речовина	100		%	
Пропорції змішування	100:25		Kg	PUR
Термін придатності після відкриття упаковки при 23 °	30 - 40		хв	PUR
Час гелеутворення при 23 ° C	3		год	PUR
час схоплення при 23°C	12		год	PUR
Перерва перед наступним нанесенням	24		год	PUR
повне затвердіння	7		дні	PUR
Опір на стиск	57 - 63		N/mm <sup>2</sup>	EN 196-1

Сторінка 1/3

Стійкість до навантаження	35	MPa	UNI EN ISO 178
Міцність на розрив	4	%	UNI EN ISO 527
Адгезія	>1,5	N/mm <sup>2</sup>	UNI EN 24624

## СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

### 1. Підготовка поверхні:

Щоб отримати хороший ефект, поверхні повинні бути сухими, чистими і не повинні мати ніяких частин чи елементів, які можуть відпасти, в іншому випадку, ми рекомендуємо:

- **Згладжування**

Це механічний вплив абразивним кругом, використовуючи наждачний папір для видалення цементного молока, бруду, знежирення і т.д. на поверхнях що підготовлюються до нанесення.

- **Матування**

То механічна операція для створення матової поверхні що значно покращує адгезію застосовується для гладких блискучих поверхонь проводиться абразивними матеріалами механічно чи вручну.

- **Фрезерування**

Це механічна дія, із застосуванням фрезерного верстата для видалення однакової товщини шару незалежно від стійкості поверхні.

- **Піскоструминна обробка**

це механічна дія, з застосуванням мінеральних зерен або металевих для того, щоб видалити частини в'язких і сипких залишків від попередніх покриттів, дозволяючи отримати при цьому поверхню з більш високою номінальною вартістю зчеплення.

- **Зміцнення**

Це механічна дія, із застосуванням зерен металу, випущеного з допомогою відповідних машин, що включають повну переробку, розподіл і відновлення поверхні і фрагментів забруднень, без участі порошків.

- **Мокра очистка**

Це гідравлічна дія із застосуванням струменя води під високим тиском, при високій температурі, для глибокого очищення поверхні.

- **Вологе шліфування**

Це механічний вплив потоку води під високим тиском з абразивним піском, щоб видалити вільні частини і уламки, що передували на покриттю для глибокого очищення поверхні.

- **Хімічне чищення**

Це застосуванням відповідних хімічних засобів для нейтралізації або видалення окремих продуктів, які можуть негативно вплинути на адгезію покриття.

Якщо поверхня має вирішальне значення, можна використовувати всього кілька методів.

Необхідно провести відповідні роботи по підготовці поверхні.

## **2. Підготовка продукту:**

Вміст упаковки необхідно збовтати, так, щоб не було осаду, а потім слід змішувати Puribase 220 і Puribase 220 H протягом декількох хвилин за допомогою механічної мішалки для отримання однорідного продукту.

## **3. Застосування:**

Коли поверхня готова, слід нанести потрібну кількість продукту Puribase 220 за допомогою валика або кисті, так щоб отримати товщину сухої плівки в межах 200-350μ. Кожен шар продукту вимагає 350-450г/м<sup>2</sup> залежно від пористості поверхні, у випадку особливо пористих чи ушкоджених поверхонь рекомендується попереднє нанесення продукту Puribase 220 розбавляють за допомогою відповідного розчинника в кількості 10%. Для металевих поверхонь рекомендується покриття 80-100г/м<sup>2</sup>. Продукт слід наносити при температурі від +15 до + 40°C. Продукт має оптимальну консистенцію при температурі близько +20°C.

## **ЗБЕРІГАННЯ**

Продукт слід зберігати в прохолодному приміщенні далеко від прямого світла променів, при температурі від +5°C і +35°C. Термін придатності для використання становить 12 місяців.

## **БЕЗПЕКА**

Уникати контакту зі шкірою та слизовими оболонками. Використовуйте належний захист, зокрема, маски і рукавички. Уникайте вдихання парів і, якщо можливо, провітрюйте робочу зону.

## **УПАКОВКА**

Металеві бочки

Puribase 220 складається з двох компонентів:

Puribase 220 та Puribase 220 H.