№ 23/2017

Технічна інформація

Puricoat 107

версія 01 від 22.06.2017

ОПИС ПРОДУКТУ

Puricoat 107 - це полімочевина з двокомпонентною системою на основі ізоціанатів та смоли,амінокислоти для захисту металевих поверхонь цементу, дерева і EPS. Полімерний компонент системи в нейтральній формі, становить 100% поліуретану і має аміну вміст. На 100% вільні від летючих органічних сполук. Відповідно до EN 13823: 2010 продукт має реакцію класу E на вогонь. Термостійкість системи знаходиться в діапазоні від -30 ° C до + 170 ° C

Puricoat 107 - це полімочевина , яка:

- Безпечна для навколишнього середовища - відсутність VOC
- Не втрачає ваги.
- Не має вторинних продуктів реакції.
- Має дуже хорошу міцність і хімічну стійкість.
- Володіє високою стійкістю до впливу атмосферних умов.
- Має дуже хорошу ударну в'язкість, стійкість до стирання і проколів.
- Має низькі значення проникності.
- Може бути використана при температурі від -15°C до +70°C.
- Зберігає властивості при фіксованих температурах від -30°C до +140°C.
- Має дуже добрі заповнюючі властивості.

Це 100 полімочевина з двокомпонентною системою, яка складається з двох рідких компонентів, ізоціанатів та амінів, які змішуються один з одним спеціальним обладнання для розпилення. Доступні кольори: Зелений ral 6010, зелений ral 6020, червоний ral 3009 сірий ral 7040, чорний ral 9005. Інші кольори доступні за запитом.

Ексклюзивний представник Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ -
ТОВ "Медіа-Пласт Україна"
phone number/viber: +380664035050, +380684235050
e-mail: purinova.in.ua@gmail.com
www.purinova.in.ua

Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ
59342 вул.Першотравнева, 28а смт Лужани,
Чернівецької області

ЗАСТОСУВАННЯ

Бетон та метал

- Водонепроникність
- Покрівельні покриття
- Підлоги і паркування
- Мости, стадіони, аеропорти, вокзали
- Технічне обслуговування промислового і виробничого обладнання
- Очисні споруди стічних вод
- Тротуари, балкони та басейни
- Покриття резервуарів
- Морське використання
- Газо і нафто трубопроводи на нафтопереробних заводах
- Первинний і вторинний захист

Дерево

- Дерев'янне оздоблення
- Захист дерева
- Дерев'янні будинки, споруди
- Дерев'яні шлюпки

Пінополіуретан

- Зовнішній ізоляційний захист
- Тематичні парки і декоративні проекти
- Аквапарки і дитячі майданчики
- Сценографія
- Зміцнення конструкції

Композити

- Енергозберігання

ВЛАСТИВОСТІ

Термомеханічні властивості-фізичні	Значення		Блок	Норма
	МІН	МАКС		
Питома вага ізоціанату (25°C)	1,115	1,125	g/cm^3	UNI EN ISO 2811-1
Питома вага смоли (25°C)	1,0	1,05	g/cm^3	UNI EN ISO 2811-1
В'язкість ізоціанатів (25°C)	500	800	mPas	UNI EN ISO 3219

Ексклюзивний представник Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ -
ТОВ "Медіа-Пласт Україна"
phone number/viber: +380664035050, +380684235050
e-mail: purinova.in.ua@gmail.com
www.purinova.in.ua

Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ
59342 вул.Першотравнева, 28а смт Лужани,
Чернівецької області

				Brookfield
В'язкість смоли (при 25°C)	300	500	mPas	UNI EN ISO 3219 Brookfield
Пропорції змішування	1:1		Obj.	
Час затвердіння	8	12	s	PUR
Подовження при розриві	440 - 470		%	UNI EN 12311-2 (część B)
Міцність на розтяг	15 - 18		MPa	UNI EN 12311-2 (część B)
Стійкість на розрив	94 - 100		kN/mm	UNI EN 12310-2
Знос	10		mg	UNI EN ISO 5470-1
Твердість	40		Shore D	UNI EN ISO 868
Проникнення водяної пари	0,025		permes	UNI EN 1931
Теплопровідність	0,14		W/mk	EN12667:2002
Властивості заповнення подряпин	Статичний: Клас A5; Динамічний: Клас B 4.2		клас	UNI EN 1062-7:2005
Стійкість до проникнення	Немає проникнення/ перфорації Клас III>/=2,5 мм		клас	UNI EN ISO 6272

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Наступна таблиця ілюструє хімічну стійкість обраних напилення еластомерних систем полімочевинних. Стандартний тип напилення еластомерних систем полімочевини Puricoat 107 входить в цю категорію. Вважається, що ці системи добре відображають технологію даного типу. Для дослідження використовується метод ASTM D 1308. Дослідження проводилися при температурі 25°C і після кожної процедури дослідження реєструвалося спостереження. Спостереження еластомерів відбувалися щодня, і при необхідності додавали відповідний хімікат. Площа тестування була прикрита шматком скла, без подряпин, щоб уникнути випаровування і забруднення. Використовувані речовини і результати наведені в таблиці нижче.

Хімічні речовини	**Результат**
Ацетон	A
Гальмівна рідина	B
Гідравлічне масло	A
Моторне масло	B[1]
Диметилформамід	NR
Неетилований бензин	A
Гексан	A
Гаряча вода 2	B
Метанол	A
5% метанол / бензин	A
Пропіленкарбонат	C
Гідроксид натрію 5%	A
Гідроксид натрію 10%	A
Гідроксид натрію 25%	A
Гідроксид натрію50%	B[1]

Ексклюзивний представник Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ -
ТОВ "Медіа-Пласт Україна"
phone number/viber: +380664035050, +380684235050
e-mail: purinova.in.ua@gmail.com
www.purinova.in.ua

Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ
59342 вул.Першотравнева, 28а смт Лужани,
Чернівецької області

Сірчана кислота 5%	A
Сірчана кислота 10%	B
Сірчана кислота 50%	NR
Оцтова кислота 5%	A
Вода	A
Гас	A
Дизельне паливо	A
Паливо	C

Код, визначальний вплив хімічної речовини на еластомер:
A - Відсутність видимого пошкодження
B - Незначні видимі пошкодження
C - Видимі пошкодження - розбухання, знебарвлення, розтріскування
NR - не рекомендується
1 - тільки невелике знебарвлення
Рекомендації щодо хімічної стійкості, наведені вище, відносяться до застосування у разі розливу та вторинної зупинки протягом 7 днів контакту частково, для будь-яких інших вимог, будь ласка, зв'яжіться з компанією Purinova.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

ПАРАМЕТРИ ПРОЦЕСУ,

ТЕМПЕРАТУРА ОБЛАДНАННЯ	60 - 80°C
ТЕМПЕРАТУРА ШЛАНГА	60 - 80°C
ТИСК	У відповідності з інструкціями постачальника обладнання

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Сформулювати критерії, які повинні виконуватися з метою підготовки поверхні, залежать від декількох факторів, які в цілому можна охарактеризувати як:

- вид поверхні:;
- стан поверхні;
- цикл нанесення покриття;
- особливість напруг.

Поверхні, які, як правило, покриваються покриттям, обмежені в наступних випадках:

- поверхні з бетону або цементу;
- штукатурки;
- керамограніт, клінкеру, плитка, облицювальна;
- камінь;
- метал.

Ексклюзивний представник Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ -
ТОВ "Медіа-Пласт Україна"
phone number/viber: +380664035050, +380684235050
e-mail: purinova.in.ua@gmail.com
www.purinova.in.ua

Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ
59342 вул.Першотравнева, 28а смт Лужани,
Чернівецької області

У всіх типах основ, вміст вологи не може бути вище, ніж 4%. Субстрат і мембрана полімеру повинна бути принаймні, на 3 ° С вище точки роси для зниження ризику утворення конденсату та втрати на фініші мембрани.

Існують наступні види підготовки поверхні:

- **Згладжування**
  Це механічна дія, з використанням шліфувальних або наждачного паперу (розпускання) для видалення цементного бруду, і т. д. з верхнього шару поверхні

- **Матування**
  Це механічна операція для створення матової поверхні, що значно покращує адгезію, застосовується для гладких блискучих поверхонь, проводиться абразивними матеріалами механічно чи вручну.
- **Фрезерування**
  Це механічна дія, із застосуванням фрезерного верстата обертання для видалення однакової товщини шару незалежно від стійкості поверхні.
- **Піскоструминна обробка**
  це механічна дія, з застосуванням мінеральних зерен або металевих для того, щоб видалети частини в'язких і сипких від попередніх покриттів, дозволяючи отримати при цьому поверхню з більш високою номінальною вартістю зчеплення.
- Зміцнення
  Це механічна дія, із застосуванням зерен металу, випущеного з допомогою відповідних машин, що включають повну переробку, розподіл і відновлення матеріалу і фрагментів забруднень без участі порошків.
- **Мокра очистка**
  Це гідравлічна дія із застосуванням струменя води під високим тиском, а також високій температурі, для глибокого очищення поверхні.
- **Вологе шліфування**
  Це механічний вплив потоку води під високим тиском з абразивним піском, щоб видалити вільні частини і уламки, що передували на покриттю для глибокого очищення поверхні.
- **Хімічне чищення**
  Це застосуванням відповідних хімічних засобів для нейтралізації або видалення окремих продуктів, які можуть негативно вплинути на адгезію покриття.

Ексклюзивний представник Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ -
ТОВ "Медіа-Пласт Україна"
phone number/viber: +380664035050, +380684235050
e-mail: purinova.in.ua@gmail.com
www.purinova.in.ua

Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ
59342 вул.Першотравнева, 28а смт Лужани,
Чернівецької області

Якщо поверхня має вирішальне значення, ви можете використовувати комбінацію декількох методів. Покриття добре наноситься, необхідно виконати відповідні дії для підготовки поверхні.

При правильній підготовці поверхні рекомендується грунтування основи. У цьому випадку рекомендується продукти Puribase, такі як:
Puribase 220: грунтовка підходить для бетонних поверхонь;
Puribase 001: грунтовка підходить для вологих поверхонь;
Puribase 250: грунт, що підходить для металевих поверхонь;

Перед застосуванням Puricoat 108 на будь яку основу з серії продуктів Puribase, як, наприклад, Puribase 220, необхідно дотримувати наступні тимчасові обмеження:

Температура основи	Мін	Макс
+10°C	26год	3,5 дня
+23°C	23 год	3,5 дня
+30°C	17 год	3,5 дня
+40°C	15 год	3,5 дня

Перед нанесенням другого шару Puribase 107 на Puribase 107, рекомендується дотримання наступних діапазонів:

Температура основи	Мін	Макс
+10°C	10 - 15 сек	7 год
+23°C		6 год
+30°C		5 год

Підготовчі цикли

- **Згладжування**: нові поверхні без особливого затвердіння.
- **Цикли, що покривають покриття:** Регулярне нанесення шару покриття
- **Матування:** Поверхні, старі, з крихкими елементами, які не присутні на всій поверхні.

Цикли нанесення:

1) вирівнюючий розчин для обробки;
2) шпаклівка;
3) кілька шарів переднього плану.

- Фрезерування: Зокрема, пошкоджені чи забруднені старі поверхні, де необхідно видалити безперервну і рівномірну плівку.

Цикли нанесення:

Ексклюзивний представник Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ -
ТОВ "Медіа-Пласт Україна"
phone number/viber: +380664035050, +380684235050
e-mail: purinova.in.ua@gmail.com
www.purinova.in.ua

Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ
59342 вул.Першотравнева, 28а смт Лужани,
Чернівецької області

1) самовирівнюючий розчин для основи ;
2) шпаклівка;
3) кілька шарів переднього плану.

- **Піскоструминна обробка:** Поверхні бетонні, кам'яні, цегляні, металеві, плитка.

Цикли нанесення:

1) товстий шар покриття
2) самовирівнюючий розчин для основи
3) шпаклівка;
4) кілька шарів переднього плану.
5) звичайне покриття поверхні стін;
6) звичайний захист бетону;
7) захист від ірж.

- **Зміцнення:** Поверхні бетонні, керамограніт, плитка бетонні, цегла, камінь, метал

Цикли нанесення покриття:

1) товстий шар покриття;
2) самовирівнюючий розчин для основи
3) шпаклівка
4) кілька шарів переднього плану.

- **Мокра очистка:** Поверхні бетонні, цегляні, кам'яні.

Цикли нанесення:

1) товстий шар покриття;
2) самовирівнюючий розчин для основи
3) звичайне покриття поверхні стін;
4) звичайний захист бетону;

- **Вологе шліфування:** Поверхні бетонні, цегляні, кам'яні і металеві.

Цикли нанесення:

1) товстий шар покриття;
2) самовирівнюючий розчин для основи
3) кілька шарів переднього плану.
4) звичайне покриття поверхні стін;
5) звичайний захист бетону;

- Хімічна очистка: Поверхні, бетонні, цегляні, кам'яні.

Цикли нанесення:

1) товстий шар покриття;
2) кілька шарів переднього плану.

Ексклюзивний представник Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ -
ТОВ "Медіа-Пласт Україна"
phone number/viber: +380664035050, +380684235050
e-mail: purinova.in.ua@gmail.com
www.purinova.in.ua

Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ
59342 вул.Першотравнева, 28а смт Лужани,
Чернівецької області

3) тонкий шар покриття;
4) звичайне покриття поверхні стін;
5) звичайний захист бетону;

Види операцій підготовки поверхні, а також їх вага, залежать від видів навантажень, яким поверхня буде піддана; це найбільш актуально для основ, тому види діяльності підготовчих операцій ділиться наступним чином:

Слабке навантаження:

- шліфування
- мокра очистка
- хімічна очистка

Середнє навантаження:

- піскоструминна обробка
- вологе шліфування

Сильне навантаження

- зміцнення
- матування;
- фрезерування.

ПІДГОТОВКА ОБЛАДНАННЯ ТА ПРОДУКЦІЇ

Обладнання високого тиску завжди повинно бути у хорошому технічному стані, чисте і справне. Переконайтеся, що насоси для харчування, чисті і справні. Перед нанесенням продукт слід добре перемішати.

У будь-якому випадку, слідуйте за інструкціями виробника. Компонент системи ізоціанат особливо чутливий і реагує на вологе середовище. Фільтром рекомендується використовувати сіль або інші відповідні пристрої для введення сухого повітря в упаковку. Якщо після використання бочки залишається деяка кількість ізоціаната, необхідно перевірити його чистоту і якість перед повторним використанням.

ЗБЕРІГАННЯ

Обидва компоненти системи повинні зберігатися в прохолодному місці, далеко від прямих сонячних променів, запечатані в оригінальній упаковці при температурі від + 5 ° C до + 30 ° C

**Ексклюзивний представник Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ -
ТОВ "Медіа-Пласт Україна"
phone number/viber: +380664035050, +380684235050
e-mail: purinova.in.ua@gmail.com
www.purinova.in.ua**

Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ
59342 вул.Першотравнева, 28а смт Лужани,
Чернівецької області

Стабільність ізоціанатного компонента при температурі 65 ° C становить 60-90 днів. Термін придатності при зберіганні компонента смоли становить 12 місяців з дати виробництва, в той час як складова ізоцианат - 6 місяців з дати виготовлення при зберіганні в закритій, оригінальній, непошкодженій упаковції.

БЕЗПЕКА

Використовуйте належний захист, зокрема, маски і рукавички. Уникайте вдихання парів і, якщо можливо, провітрюйте робочу зону. Для отримання більш докладної інформації, зверніться до змісту SDS.

УПАКОВКА

Система Puricoat 107 поставляється у вигляді двох компонентів:

Puricoat 107 в зелених бочках 205 кг або маленьких синіх бочках 50 кг;

Puricoat 107 I в червоних бочках 225 кг або маленьких червоних бочках 50 кг.

Ексклюзивний представник Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ -
ТОВ "Медіа-Пласт Україна"
phone number/viber: +380664035050, +380684235050
e-mail: purinova.in.ua@gmail.com
www.purinova.in.ua

Purinova Sp. z o.o. в УКРАЇНІ
59342 вул.Першотравнева, 28а смт Лужани,
Чернівецької області