

Puricoat 802

версія 01 від 22.06.2017

ОПИС ПРОДУКТУ

Puricoat 802 являє собою двокомпонентну систему на основі ароматичних ізоціанатів і спеціальних гнучких поліолів , для захисту металів , деревини і EPS .

Puricoat 802 являє собою гібридну систему , яка :

- безпечна для навколишнього середовища - відсутність VOC.
- не втрачає ваги.
- не має вторинних продуктів реакції .
- володіє високою стійкістю до впливу атмосферних умов.
- має низькі значення проникності.
- зберігає властивості при фіксованих температурах від -30°C до +140°C.

Доступні кольори: Зелений, червоний, сірий , чорний. Інші кольори доступні за запитом.

ЗАСТОСУВАННЯ

Бетон та метал

- Покриття даху і гідроізоляція даху.
- Мости, стадіони, аеропорти, вокзали.
- Тротуари, балкони і басейни.
- Бітумні покриття.

Дерево

- Дерев'яні будинки
- Захист деревини
- Будинки, споруди дерев'яні, зовнішні і внутрішні.
- Дерев'яні шлюпки

EPS, Пінополіуретан

- Зовнішня ізоляція
- Тематичні парки і декоративні проекти.
- Аквапарки і дитячі майданчики.
- Сценографія

ВЛАСТИВОСТІ

Механічні та фізичні властивості	Значення		Блок	Норма
	МІН	МАК		
Питома вага ізоціаната (25°C)	1,115	1,125	g/cm ³	UNI EN ISO 2811-1
Питома вага смоли(25°C)	1,0	1,1	g/cm ³	UNI EN ISO 2811-1
В'язкість ізоціанату (25°C)	500	800	mPas	UNI EN ISO 3219 Brookfield
В'язкість смоли (25°C)	550	650	mPas	UNI EN ISO 3219 Brookfield
Пропорції змішування	1:1		Obj.	
Час гелерування	5	7	s	PUR
Подовження при розриві	300 - 350		%	UNI EN 12311-2 (część B)
Міцності на розрив	4- 6		MPa	UNI EN 12311-2 (część B)
Твердість	75 - 85		Shore A	UNI EN ISO 868
Час затвердіння	>15		хв	
Навантаження, низька інтенсивність руху	>8		h	
Повне затвердіння	24		h	
Адгезія до металу	>7		MPa	UNI EN 24624
Адгезія до бетону	>1,5		MPa	UNI EN 24624
Адгезія до цементу	>1,4		MPa	UNI EN 24624
Вміст твердих речовин	>99		%	PUR

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

ТЕМПЕРАТУРА ОБЛАДНАННЯ	60 - 80°C
ТЕМПЕРАТУРА ШЛАНГА	60 - 80°C
ТИСК	У відповідності з інструкціями постачальника обладнання

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Продукт Puricoat 802 стійкий до впливу наступних розчинів:

- Слабкі лужні розчини ;
- Розчини слабкої кислоти .

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Критерії, які повинні виконуватися з метою підготовки поверхні залежать від декількох факторів, які в цілому можна охарактеризувати як:

- тип поверхні
- стан поверхні;
- цикл нанесення покриття;
- особливості напруги.

Поверхні, які покриваються, обмежені в наступних випадках:

- поверхні з бетону або цементу;
- штукатурка;
- керамограніт, клінкерна та облицювальна плитка;
- камінь;
- метал.

У всіх типах поверхонь, вміст вологи не може бути вище, ніж на 4%. Температура поверхні і полімочевини повинна бути мінімум на 3 °C вище точки роси для зниження ризику конденсації.

Розрізняють такі види підготовки поверхні:

- **Згладжування**

Це механічна дія, з використанням шліфувального або наждачного паперу для видалення цементного бруду, з верхнього шару поверхні.

- **Матування**

Це механічна операція для створення матової поверхні, що значно покращує адгезію застосовується для гладких блискучих поверхонь проводиться абразивними матеріалами механічно чи вручну.

- **Фрезерування**

Це механічна дія, із застосуванням фрезерного верстата для видалення однакової товщини шару незалежно від стійкості поверхні.

- **Піскоструминна обробка**

Це механічна дія з застосуванням мінеральних або металевих зерен, для видалення вільних частини з попереднього покриття, дозволяючи отримувати при цьому поверхні з високим значенням адгезії.

- **Зміцнення**

Це механічна дія, із застосуванням зерен металу, випущеного з допомогою відповідних машин, що включають повну переробку, розподіл і відновлення матеріалу і фрагментів забруднень без участі порошків.

- **Мокра очистка**

Це гідравлічна дія із застосуванням струменя води під високим тиском, при високій температурі, для глибокого очищення поверхні.

- **Вологе шліфування**

Це механічний вплив потоку води під високим тиском з абразивним піском, щоб видалити вільні частини і уламки, що передували на покритті для глибокого очищення поверхні.

- **Хімічне чищення**

Це застосуванням відповідних хімічних засобів для нейтралізації або видалення окремих продуктів, які можуть негативно вплинути на адгезію покриття.

Якщо поверхня має вирішальне значення, можна використовувати всього кілька методів.

Необхідно провести відповідні роботи по підготовці поверхні.

При правильній підготовці поверхні рекомендується ґрунтування основи. У цьому випадку рекомендується продукти Puribase, такі як:

Puribase 220: ґрунтовка підходить для бетонних поверхонь;

Puribase 001: ґрунтовка підходить для вологих поверхонь;

Puribase 250: ґрунтовка, що підходить для металевих поверхонь;

Перед застосуванням Puricoat 802 на будь основи з серії продуктів Puribase, як, наприклад, Puribase 220, необхідно дотримувати наступних тимчасових обмежень:

Температура основи	Мінімум	Максимум
+10°C	26 год	3,5 дня
+23°C	23 год	3,5 дня
+30°C	17 год	3,5 дня
+40°C	15 год	3,5 дня

Перед нанесенням другого шару Puricoat 802 на Puricoat 802, рекомендується дотримання наступних діапазонів:

Температура основи	Мінімум	Максимум
+10°C	10 - 15 секунд	7 год

+23°C		6 год
+30°C		5 год

Підготовчі цикли

- **Згладжування** : нові поверхні без особливого затвердіння .

Цикли нанесення покриття: Зазвичайне застосовується до шару покриття.

- **Матування:** Поверхні, старі, з крихкими елементами, які не присутні на всій поверхні.

Цикли нанесення:

- 1) самовирівнюючий розчин для основи
- 2) шпаклівка
- 3) кілька поверхневих шарів.

- **Фрезерування:** Зокрема, пошкоджені чи забруднені старі поверхні, де необхідно видалити безперервний і рівномірний шар.

Цикли нанесення:

- 1) самовирівнюючий розчин для основи
- 2) шпаклівка
- 3) кілька поверхневих шарів.

- **Піскоструминна обробка:** Поверхні, бетонні, кам'яні, цегляні, металеві, плитка.

Цикли нанесення:

- 1) товстий шар покриття ;
- 2) самовирівнюючий розчин для підлоги
- 3) шпаклівка;
- 4) кілька поверхневих шарів.;
- 5) покриття поверхні стін;
- 6) захист бетону
- 7) захист від іржі

- **Зміцнення** : Бетонні поверхні , плитка , бетонні плитки , цегла , камінь , метал

Цикли нанесення:

- 1) товстий шар покриття ;
- 2) самовирівнюючий розчин для підлоги
- 3) шпаклівка;
- 4) кілька поверхневих шарів.

- **Мокра очистка:** Поверхні, бетонні, цегляні, кам'яні.

Цикли нанесення:

- 1) товстий шар покриття ;;
- 2) тонкий шар покриття;
- 3) звичайне покриття поверхні стін;
- 4) звичайний захист бетону.

- **Піскоструминна обробка:** Поверхні, бетонні, кам'яні, цегляні, металеві, плитка.

Цикли нанесення:

- 1) товстий шар покриття ;
- 2) тонкий шар покриття
- 3) декілька шарів
- 4) звичайне покриття поверхні стін;;
- 5) звичайний захист бетону.

- Хімічна очистка: Поверхні, бетонні, цегляні, кам'яні.

Цикли нанесення:

- 1) товстий шар покриття ;
- 2) декілька шарів;
- 3) тонкий шар покриття
- 4) звичайне покриття поверхні стін;;
- 5) звичайний захист бетону.

Види операцій підготовки поверхні, а також їх вага, залежать від видів навантаження, яким поверхня буде піддана; це найбільш актуально для основ, тому підготовчі заходи діляться наступним чином:

Слабкі навантаження:

- шліфування;
- мокра очистка;
- хімічне очищення.

Середні навантаження

- піскоструминна обробка
- вологе шліфування

Сильні навантаження

- зміцнення;
- матування;

- фрезерування.

ОБМЕЖЕННЯ ЗАСТОСУВАННЯ

Система Puricoat 802 може використовуватися тільки в таких умовах навколишнього середовища:

Параметри	Значення	
	мінім	максим.
Температура основи	+8°C	+45°C
Температура поверхні	+8°C	+45°C
Вологість основи		<5%

ЗБЕРІГАННЯ

Обидва компоненти системи слід зберігати в прохолодному місці подалі від прямого сонячного світла, в щільно запечатаній в оригінальній упаковці, при температурі від +5°C +30°C. Стабільність ізоціанатного компонента в 65°C становить 60-90 днів. Термін придатності обох компонентів становить 12 місяців від дати виробництва, якщо зберігається в закритих оригінальних, непошкоджених і щільно закритих упаковках.

БЕЗПЕКА

Уникати контакту зі шкірою та слизовими оболонками . Використовуйте належний захист , зокрема , маски і рукавички . Уникайте вдихання парів і , якщо можливо , провітрюйте робочу зону .Для отримання додаткової інформації ознайомтеся з вмістом паспорта безпеки.

УПАКОВКА

Система Puricoat 802 поставляється у вигляді двох компонентів:

Puricoat 802 у зелених бочках 205 кг або маленьких синіх бочках 50 кг;

Puricoat 802 I в червоних бочках 225 кг або маленьких червоних бочках 50 кг.